

## **D E C Y Z J A**

Na podstawie art. 71 ust. 1 i 2 pkt.1, art. 73 ust.1, art. 75 ust. 1 pkt. 4, art. 80, art. 82 ust.1 art. 85 ust. 1 i 2 pkt.1, art. 86 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2023r. poz. 1094 z póź. zm.) – dalej „ustawa ooś.” oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 poz. 775 z póź.zm.), a także po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez METAL-ZŁOM Recykling Sp. z o.o. ul. Rejonowa 3C, 17-100 Bielsk Podlaski z dnia 27.12.2022r. **w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, Burmistrz Miasta Bielsk Podlaski**

### **o k r e ś l a**

środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia polegającego na prowadzeniu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych, metali oraz kabli, a także kruszenie odpadów budowlanych i zbieranie odpadów na działkach o nr geod. 1319/26, 1319/41, 1319/42 przy ul. Rejonowej 3C w Bielsku Podlaskim.

*Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.*

#### **1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:**

Przedsięwzięcie polegać będzie na:

- prowadzeniu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji,
- prowadzeniu zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych, metali oraz kabli,
- kruszeniu odpadów budowlanych,
- zbieraniu odpadów

na działkach o nr geod. 1319/26, 1319/41, 1319/42 przy ul. Rejonowej 3C w Bielsku Podlaskim. Teren, na którym realizowane będzie planowane przedsięwzięcie został objęty ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obszaru w Bielsku Podlaskim, ograniczonego ulicami: Al. J. Piłsudskiego, Żwirki i Wigury, Kleeberga i terenami PKP.

#### **2. Warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:**

- a) Wszelkie prace związane z realizacją i eksploatacją przedsięwzięcia prowadzić jedynie w porze dziennej.
- b) Utrzymywać w czystości teren zakładu, w tym ciągi komunikacyjne celem ograniczenia wtórnego pylenia, a w okresach suchych polewać wodą powierzchnie technologiczne i drogi manewrowe w obrębie zakładu.
- c) W trakcie realizacji oraz eksploatacji przedsięwzięcia nie przekraczać dopuszczalnych poziomów hałasu w stosunku do terenów podlegających ochronie akustycznej.
- d) Stosować sprawne technicznie, prawidłowo eksploatowane pojazdy i urządzenia, ograniczając jałową pracę silników, a także przeprowadzać okresowe ich przeglądy techniczne i konserwację.
- e) Stosować instalacje, maszyny technologiczne i urządzenia o możliwie najniższych poziomach mocy akustycznej.
- f) Na etapie realizacji oraz eksploatacji przedsięwzięcia teren inwestycji wyposażyć w środki do neutralizacji substancji ropopochodnych do usuwania ewentualnych wycieków płynów eksploatacyjnych z maszyn i urządzeń oraz w pojemniki do magazynowania zużytych sorbentów, do czasu odbioru ich przez wyspecjalizowaną firmę. Należy zapewnić łatwą dostępność sorbentów do substancji toksycznych.
- g) Zabezpieczyć teren inwestycji przed dostępem osób postronnych.
- h) Przykrywać ładunki transportowe dostarczanych do przetwarzania odpadów i przewożonych po przetworzeniu w miejsce magazynowania.
- i) Zapotrzebowanie na wodę na cele bytowe oraz porządkowe realizować z miejskiej sieci wodociągowej.
- j) Ścieki socjalno - bytowe należy gromadzić w istniejącym szczelnym zbiorniku bezodpływowym, który systematycznie powinien być opróżniany przez uprawnione podmioty. Nie należy dopuszczać do jego przepełnienia.
- k) Ścieki przemysłowe, po uprzednim ich podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych zintegrowanym z osadnikiem, odprowadzać do szczelnych zbiorników bezodpływowych na ścieki przemysłowe, systematycznie opróżnianych przez uprawnione podmioty. Nie należy dopuszczać do ich przepełnienia.
- l) Separator substancji ropopochodnych oraz zintegrowany z nim osadnik powinien być systematycznie opróżniany z nieczystości przez wyspecjalizowane jednostki. Urządzenia te należy utrzymywać w sprawności i monitorować ich stan techniczny.
- m) Wody opadowe i roztopowe systemem kanalizacji wewnętrznej odprowadzać do miejskiej kanalizacji deszczowej.
- n) Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji:**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	2 000
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	400

**Łączna ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie przekroczy 2 000 Mg.**

- o) W zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przetwarzaniu (odzyskowi) poddawane będą następujące rodzaje i ilości odpadów:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	16 02 10*	30
2.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	60
3.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	400
4.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	200
5.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	15
6.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	15
7.	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	65
8.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	200
9.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	200

Łączna ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie przekroczy 400 Mg.

- p) W ramach przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania kabli:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	400
2.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	400
3.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	400
4.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	400

Łączna ilość odpadów jaka może być przetworzona w okresie roku nie przekroczy 600 Mg.

- q) W instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych przetwarzaniu (odzyskowi) poddawane będą następujące rodzaje i ilości odpadów:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	120
2.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	50
3.	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05	20
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	300
5.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	500
6.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	300
7.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	100
8.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	150

Łączna ilość odpadów jaka może być przetworzona w okresie roku nie przekroczy 600 Mg.

- r) W instalacji do przetwarzania odpadów metali przetwarzaniu (odzyskowi) poddawane będą następujące rodzaje i ilości odpadów:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	Opakowania z metali	15 01 04	100
2.	Metale żelazne	16 01 17	300
3.	Metale nieżelazne	16 01 18	100
4.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	30
5.	Aluminium	17 04 02	300
6.	Żelazo i stal	17 04 05	1 200
7.	Mieszanki metali	17 04 07	500
8.	Metale żelazne	19 12 02	300
9.	Metale nieżelazne	19 12 03	200

Łączna ilość odpadów jaka może być przetworzona w okresie roku nie przekroczy 1 800 Mg.

- s) Rodzaje odpadów budowlanych przewidzianych do przetwarzania:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	15 000
2.	Gruz ceglany	17 01 02	5 000
3.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	2 000

4.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	5 000
5.	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80	1 000
6.	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	3 000
7.	Inne niewymienione odpady	17 01 82	10 000
8.	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	17 03 02	10 000
9.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	15 000
10.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	10 000

**Łączna ilość odpadów jako może być przetworzona w okresie roku nie przekroczy 15 000 Mg.**

**t) Rodzaje odpadów zbieranych w ramach prowadzonej działalności:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
3.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
4.	11 05 02	Popiół cynkowy
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
6.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
13.	15 01 04	Opakowania z metali
14.	16 01 03	Zużyte opony
15.	16 01 17	Metale żelazne
16.	16 01 18	Metale nieżelazne
17.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
18.	16 01 20	Szkło
19.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
20.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
21.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
22.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13

25.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń, inne niż wymienione w 16 02 15
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
27.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
28.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
29.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
30.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
31.	17 01 02	Gruz ceglany
32.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
33.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
34.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
35.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
36.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
37.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01
38.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
39.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
40.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
41.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
42.	17 04 02	Aluminium
43.	17 04 03	Ołów
44.	17 04 04	Cynk
45.	17 04 05	Żelazo i stal
46.	17 04 06	Cyna
47.	17 04 07	Mieszanki metali
48.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
49.	19 12 02	Metale żelazne
50.	19 12 03	Metale nieżelazne
51.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
52.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
53.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
54.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
55.	20 01 40	Metale

**Łączna ilość zbieranych odpadów w okresie roku nie przekroczy 15 000 Mg.**

- u) Prowadzić szczegółową ewidencję magazynowanych, zbieranych, przetwarzanych i wytwarzanych odpadów, uwzględniając aktualne kody odpadów oraz ich dokładną masę.
- v) Stosować segregację odpadów zarówno na etapie realizacji, jak też eksploatacji przedsięwzięcia, selektywnie magazynować odpady zgodnie z ich rodzajem

- w specjalnych pojemnikach, beczkach, workach typu Big-Bag, kontenerach i/lub luzem w wydzielonych oznakowanych miejscach i przekazywać do recyklingu, odzysku lub utylizacji na podstawie umowy specjalistycznym firmom posiadającym stosowne uprawnienia do prowadzenia działalności w tym zakresie.
- w) Odpady niebezpieczne magazynować w wydzielonym miejscu, w oznaczonych, szczelnych, zamykanych pojemnikach umieszczonych na utwardzonym, szczelnym podłożu zabezpieczającym środowisko gruntowo-wodne przed możliwością zanieczyszczenia oraz w sposób zabezpieczony przed wpływem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, a następnie przekazywać je uprawnionym podmiotom w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.
  - x) Systematycznie kontrolować stan techniczny kontenerów oraz pojemników, a w razie konieczności na bieżąco naprawiać je albo wymieniać.
  - y) Stację demontażu pojazdów wyposażyć w legalizowaną wagę o skali ważenia minimum 3,5 Mg;
  - z) Sektory przyjmowania i magazynowania przyjętych pojazdów zlokalizować na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych zintegrowanego z osadnikiem. W sektorze pojazdy magazynować w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Niedopuszczalne jest magazynowanie pojazdów na boku lub dachu.
  - aa) Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, zlokalizować w obiekcie budowlanym – budynku produkcyjno-magazynowym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych zintegrowanego z osadnikiem, zadaszenie oraz ściany boczne zabezpieczające przed czynnikami atmosferycznymi. Ponadto sektor ten należy wyposażyć w:
    - urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
    - oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów odpady;
    - sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów.
  - bb) Zbiorniki LPG bezpośrednio po demontażu należy usunąć z sektora usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów i przechowywać w wyznaczonym, oznakowanym miejscu na terenie zakładu wyposażonym w urządzenia gaśnicze.
  - cc) Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania zlokalizować w obiekcie budowlanym – budynku produkcyjno-magazynowym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych zintegrowanego z osadnikiem oraz wyposażyć go w oznakowane pojemniki na: szyby hartowane, szyby klejone oraz przedmioty wyposażenia i części zawierające metale ciężkie.
  - dd) Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użytku zlokalizować na utwardzonej oraz zadaszonej powierzchni w wyznaczonej części budynku produkcyjno-magazynowego.
  - ee) Dopuszcza się łączenie poszczególnych sektorów stacji demontażu pojazdów.
  - ff) Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz miejsce magazynowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizować na utwardzonej, zadaszonej powierzchni w obiekcie budowlanym – budynku

produkcyjno-magazynowym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych zintegrowanego z osadnikiem.

gg) Odpady przeznaczone do kruszenia w kruszarce, jak i materiały uzyskane z ich przetwarzania gromadzić w wyznaczonych miejscach, zabezpieczyć przed rozwiewaniem, pyleniem oraz zraszać wodą w razie potrzeby.

hh) Magazynowanie odpadów prowadzić wyłącznie w miejscach do tego celu przystosowanych, w szczególności spełniających wymagania określone w rozporządzeniu Ministra klimatu z dnia 11 września 2020r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020r., poz. 1742) oraz zgodnie z zapisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2022r. poz. 699 z póź.zm.).

ii) Miejsca magazynowania odpadów monitorować zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2022r. poz. 699 z póź.zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz.U. z 2019r., poz. 1755).

**3. wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy ooś, w szczególności w projekcie zagospodarowania działki lub terenu lub w projekcie architektoniczno-budowlanym, w przypadku decyzji, o których mowa w art. 72 ust.1 pkt 1, 10, 14, 18, 23, 26 i 27 ustawy ooś:**

Z realizacją planowanego przedsięwzięcia nie wiążą się żadne prace budowlane. Przedmiotowy teren dostosowany jest do prowadzenia tego typu działalności.

**4. wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii:**

Planowane przedsięwzięcie nie jest zaliczane do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

**5. wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko:**

Przy realizacji powyższego przedsięwzięcia nie mają zastosowania wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie dotyczące transgranicznego oddziaływania na środowisko.

**6. w przypadku, o którym mowa w art. 135 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, stwierdza konieczność utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania:**

Po przeanalizowaniu akt sprawy stwierdzono, iż nie zachodzi konieczność utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania dla ww. przedsięwzięcia.

**7. Nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.**

**8. Należy zrealizować następujące działania dotyczące monitorowania oddziaływania**



### **przedsięwzięcia na środowisko:**

- a) Prowadzić kontrolę funkcjonowania gospodarki odpadami w następujący sposób:
- odpady przyjmować po uprzednim ustaleniu masy oraz rodzaju odpadu;
  - prowadzić ewidencję ilościową i jakościową przyjmowanych i powstających odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami;
  - system ewidencji odpadów prowadzić zgodnie z wymogami określonymi w ustawie o odpadach oraz zgodnie z określonymi w aktach prawnych wzorami dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.

## **U Z A S A D N I E N I E**

W dniu 27.12.2022r. złożony został przez METAL-ZŁOM Recykling Sp. z o.o. ul. Rejonowa 3C, 17-100 Bielsk Podlaski wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia polegającego na prowadzeniu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych, metali oraz kabli, a także kruszenie odpadów budowlanych i zbieranie odpadów na działkach nr geod. 1319/26, 1319/41, 1319/42 przy ul. Rejonowej 3C w Bielsku Podlaskim.

Do wniosku załączono, zarówno w wersji papierowej jak i elektronicznej, raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, mapę z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie w wariantcie zaproponowanym przez wnioskodawcę.

Dnia 4 stycznia 2023r. Wnioskodawca został wezwany do uzupełnienia złożonego wniosku o wymagany zgodnie z treścią art. 74 ustawy ooś. załącznik w postaci poświadczony przez właściwy organ kopii mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz przewidywany obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie w wariantcie zaproponowanym przez wnioskodawcę. Niniejsze zostało uzupełnione jeszcze tego samego dnia.

Zgodnie z art. 6 ust. 1 pkt 1 ustawy o opłacie skarbowej do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach została wniesiona opłata skarbową.

Dane o złożonym wniosku zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie prowadzonym przez Burmistrza Miasta Bielsk Podlaski i udostępnione na stronie internetowej tut. Urzędu.

W związku z tym, że liczba stron postępowania o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przekroczyła 10 stosownie do art. 74 ust. 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, a także art.49 Kodeksu postępowania administracyjnego strony zostały zawiadomione dnia 10.01.2023r. poprzez umieszczenie na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń tut. Urzędu obwieszczenia o rozpoczęciu procedury, a w dalszej kolejności w ten sam sposób o kolejnych czynnościach związanych z wydaniem decyzji. Z dokumentacją dotyczącą powyższego przedsięwzięcia można było zapoznać się w Urzędzie Miasta Bielsk Podlaski ul. Kopernika 1, 17-100 Bielsk Podlaski w pokoju nr 107.

Zakres działalności planowanej inwestycji został określony zgodnie z zapisami Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. poz. 1839 z póź. z.) w:

- §2 ust.1 pkt. 42 – jako „*stacje demontażu w rozumieniu art. 3 pkt 10 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2019 r. poz. 1610)*”,
- §2 ust.1 pkt. 45 lit. a) – jako „*zakłady przetwarzania w rozumieniu art. 4 pkt 22 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1466 i 1479 oraz z 2019 r. poz. 125 i 1403), w których następuje demontaż obejmujący usunięcie ze zużytego sprzętu niebezpiecznych: substancji, mieszanin i części składowych*”,
- §2 ust.1 pkt. 47 – jako „*instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z póź. zm.)*”,

dla których wymagany jest obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz w:

- §3 ust.1 pkt. 82 – jako „*instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów*”,
- §3 ust.1 pkt. 83 lit. a) i b) – jako „*punkty do zbierania, w tym przeladunku: złomu, z wyłączeniem punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych, odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych*”.

Stosownie do art. 77 ust. 1 oraz ust. 2 ustawy ooś. Burmistrz Miasta Bielsk Podlaski pismem z dnia 12.01.2023r. wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Białymstoku oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku z prośbą o uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bielsku Podlaskim o wydanie opinii dla realizacji ww. przedsięwzięcia.

Pismem znak: WOOŚ.4221.3.2023.AS z dnia 1.02.2023r. do tut. Urzędu wpłynęło postanowienie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Białymstoku uzgadniające realizację przedsięwzięcia i określające warunki jego realizacji.

Dnia 1 lutego 2023r. Burmistrz Miasta Bielsk Podlaski stosownie do art. 33 ust.1 i art. 79 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko podał do publicznej wiadomości informację o rozpoczęciu procedury udziału społeczeństwa w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku Podlaskim opinią Nr 10/O/NZ/2023 z dnia 13.02.2023r. znak: NZ.7040.2.2023 postanowił pozytywnie zaopiniować warunki realizacji ww. przedsięwzięcia.

W dniu 9.03.2023r. do tutejszego Urzędu wpłynęło wezwanie Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku w sprawie przedłożenia pisemnych uzupełnień do

raportu oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia. Następnie powyższy obowiązek tut. organ nałożył na Inwestora wezwaniem znak: Gk.6220.10.2022 z dnia 14.03.2023r.

Żądane wyjaśnienia zostały dnia 22.03.2023r. złożone przez Inwestora w siedzibie Urzędu Miasta Bielsk Podlaski, a następnie pismem z dnia 24.03.2023r. przekazane organowi uzgadniającemu planowane przedsięwzięcie.

W dniu 14.04.2023r. do tutejszego Urzędu wpłynęło ponowne wezwanie Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku w sprawie przedłożenia pisemnych uzupełnień do raportu oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia. Następnie powyższy obowiązek tut. organ nałożył na Inwestora wezwaniem znak: Gk.6220.10.2022 z dnia 18.04.2023r.

Wnioskodawca dnia 24.04.2023r. złożył w siedzibie Urzędu Miasta żądane wyjaśnienia, które następnie dnia 26 kwietnia br. zostały przekazane organowi uzgadniającemu planowane przedsięwzięcie.

W toku postępowania, w dniu 13.04.2023r., za pośrednictwem skrzynki podawczej ePuap, do Urzędu Miasta Bielsk Podlaski wpłynął wniosek, złożony na podstawie art. 44 ust. 1 ustawy *o oś.* oraz art. 31 § 1 pkt 2 k.p.a. o dopuszczenie na prawach strony organizacji ekologicznej Grand Agro Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego 05-100 Nowy Dwór Mazowiecki, Nowy Dwór Mazowiecki (miasto) ul. Sportowa 30/B w toczącym się postępowaniu w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla opisanego wyżej przedsięwzięcia.

Stosownie do treści art. 44 ust. 1 ustawy *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* „Organizacje ekologiczne, które powołując się na swoje cele statutowe, zgłoszą chęć uczestniczenia w określonym postępowaniu wymagającym udziału społeczeństwa, uczestniczą w nim na prawach strony, jeżeli prowadzą działalność statutową w zakresie ochrony środowiska lub ochrony przyrody, przez minimum 12 miesięcy przed dniem wszczęcia tego postępowania. Przepisu art. 31 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego nie stosuje się.” Zgodnie zaś z art. 3 ust. 1 pkt. 10 ww. ustawy „*ilekroć w ustawie jest mowa o (...) organizacji ekologicznej - rozumie się przez to organizację społeczną, której statutowym celem jest ochrona środowiska*”

Biorąc powyższe pod uwagę tut. organ przeanalizował przedłożone wraz z wnioskiem dokumenty, tj. odpis z Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego dla Grand Agro Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego oraz statut Fundacji – tekst jednolity. Stwierdzono, że Fundacja pod nazwą Grand Agro Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego z siedzibą w Przasnyszu została zarejestrowana w Krajowym Rejestrze Sądowym w dniu 18.11.2015r. pod numerem KRS: 0000585532. Analiza treści załączonego do wniosku statutu wykazała, że Fundacja jest organizacją ekologiczną, która wśród celów statutowych wyznacza zadania związane z ochroną środowiska: § 7 ust. 1 statutu - „Nadrzędnym celem Fundacji jest Ochrona Środowiska, (...)”; § 7 ust. 3 statutu – „Czynny udział w postępowaniu, w którym wydawane są decyzje ingerujące w środowisko naturalne (...)”. Postępowanie administracyjne prowadzone w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na prowadzeniu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych, metali oraz kabli, a także kruszenie odpadów budowlanych i zbieranie odpadów na działkach nr geod. 1319/26, 1319/41, 1319/42 przy ul. Rejonowej 3C w Bielsku Podlaskim w myśl art.79 ust. 1 ustawy *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* – stanowi postępowanie wymagające udziału społeczeństwa.

Biorąc powyższe pod uwagę dnia 21.04.2023r. postanowiono o dopuszczeniu organizacji

ekologicznej –fundacji "Grand Agro Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego", z siedzibą w Przasnyszu, KRS 0000585532 do udziału w niniejszym postępowaniu na prawach strony.

Ze względu na złożone przez Inwestora wyjaśnienia i uzupełnienia raportu oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia w dniu 30 maja 2023r. ponownie podano do publicznej wiadomości informację o przedłużeniu procedury udziału społeczeństwa w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla powyższego przedsięwzięcia i możliwością zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku postanowieniem znak: BI.RZŚ.4900.2.2023.MC z dnia 31.05.2023r. uzgodnił realizację przedsięwzięcia polegającego na prowadzeniu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych, metali oraz kabli, a także kruszenie odpadów budowlanych i zbieranie odpadów na działkach nr geod. 1319/26, 1319/41, 1319/42 przy ul. Rejonowej 3C w Bielsku Podlaskim oraz określił warunki jego realizacji.

Jak wynika ze zgromadzonej dokumentacji planowane przedsięwzięcie polegać będzie na:

- prowadzeniu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji,
- prowadzeniu zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych, metali oraz kabli,
- kruszeniu odpadów budowlanych,
- zbieraniu odpadów

na działkach o nr geod. 1319/26, 1319/41, 1319/42 przy ul. Rejonowej 3C w Bielsku Podlaskim o łącznej powierzchni ok. 0,6292 ha. Teren, na którym realizowane będzie przedsięwzięcie został objęty ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego zatwierdzonego uchwałą Nr XLVIII/233/05 Rady Miasta Bielsk Podlaski z dnia 29 listopada 2005r. o uchwaleniu miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obszaru w Bielsku Podlaskim, ograniczonego ulicami: Al. J. Piłsudskiego, Żwirki i Wigury, Kleeberga i terenami PKP (Dz. Urz. Woj. Podl. z 2006r. Nr 2 poz.17), zmieniony uchwałą Nr XXXIII/170/08 Rady Miasta Bielsk Podlaski z dnia 19 grudnia 2008r. (Dz. Urz. Woj. Podl. z 2009r. Nr 8 poz.58). Przedmiotowy teren oznaczony jest w planie symbolem 16 PU przeznaczony pod zabudowę techniczno – produkcyjną jako podstawową i usługową komercyjną jako uzupełniającą wraz z urządzeniami towarzyszącymi.

Zgodnie z art. 80 ust. 2 ustawy ooś. „*właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jeżeli plan ten został uchwalony*”.

Biorąc więc pod uwagę ustalenia w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego należy stwierdzić, iż planowane przez Inwestora przedsięwzięcie w analizowanej lokalizacji jest zgodne z przeznaczeniem tego terenu i stanowić będzie kontynuację jego funkcji i formy zagospodarowania.

W chwili obecnej na terenie planowanego przedsięwzięcia prowadzona jest działalność gospodarcza pod nazwą „Metal-Złom” Skup Złomu Irena Bazyluk, polegająca na prowadzeniu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz zbieraniu odpadów na podstawie posiadanego pozwolenia udzielonego przez Marszałka Województwa Podlaskiego decyzją z dnia 2 lipca 2013 r. (znak: DIS-V.7243.1.2013). W jego miejsce działalność planuje przejąć Wnioskodawca, tj. METAL-ZŁOM Recykling Sp. z o.o. jednocześnie ją rozszerzając o zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych, metali oraz kabli i kruszenie odpadów budowlanych.

Otoczenie obszaru planowanej inwestycji stanowią tereny składowe, usługowe

i przemysłowe. Obsługa komunikacyjna przedsięwzięcia zapewniona jest poprzez istniejący zjazd z ulicy Rejonowej. Z informacji zawartych w raporcie wynika, że najbliższy budynek mieszkalny znajduje się w odległości ok. 120m na wschód od planowanego przedsięwzięcia. W ramach planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się wykonywania żadnych prac budowlanych, ani wycinki drzew czy krzewów. Teren inwestycji jest ogrodzony, utwardzony, uzbrojony w przyłącza elektroenergetyczne, kanalizację deszczową oraz sieć wodociągową, wyposażony w zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe oraz zbiorniki na ścieki przemysłowe, gdzie odprowadzane są ścieki po ich wcześniejszym podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych zintegrowanym z osadnikiem. Przedmiotowy teren jest dostosowany do prowadzenia zamierzonej działalności.

Według opisu przedstawionego w raporcie na terenie objętym planowanym przedsięwzięciem można wydzielić następujące fragmenty:

- budynek produkcyjno-magazynowy zlokalizowany na działce o numerze geod. 1319/41 o powierzchni zabudowy 1295m<sup>2</sup> – jest to budynek jednokondygnacyjny, w którym zlokalizowany jest sektor demontażu pojazdów z wydzieloną powierzchnią magazynową odzyskanych części, a także odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych,
- budynek biurowo-socjalny zlokalizowany na działce o numerze ewidencyjnym 1319/41 o powierzchni zabudowy 206m<sup>2</sup> – jest to dwukondygnacyjny budynek konstrukcyjnie połączony z budynkiem produkcyjno-magazynowym,
- sektor przyjmowania i magazynowania pojazdów, o powierzchni 430m<sup>2</sup> zlokalizowany na terenie działki o numerze ewidencyjnym 1319/41 w bezpośrednim sąsiedztwie budynku produkcyjno-magazynowego, wykonany jako szczelna płyta betonowa na folii PEHD, z odpowiednim wyprofilowaniem, zapewniającym sprawne odwodnienie i odprowadzenie ścieków przemysłowych, po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych ze zintegrowanym osadnikiem szlamu do zbiornika bezodpływowego o pojemności 9 m<sup>3</sup>, skąd wywożone są okresowo na oczyszczalnię ścieków,
- plac magazynowy, zlokalizowany na działce o numerze ewidencyjnym 1319/42 o powierzchni 0,2044ha, o nawierzchni utwardzonej, betonowej, wykonanej z odpowiednim wyprofilowaniem, zapewniającym sprawne odwodnienie i odprowadzenie wód opadowych i roztopowych do kanalizacji miejskiej za pomocą wpustów deszczowych z osadnikiem zawieszin i pyłów,
- plac magazynowy zlokalizowany na działce o numerze ewidencyjnym 1319/26 o powierzchni 0,139ha, o nawierzchni utwardzonej, betonowej, wykonanej z odpowiednim wyprofilowaniem, zapewniającym sprawne odwodnienie i odprowadzenie wód opadowych i roztopowych do kanalizacji miejskiej za pomocą wpustów deszczowych.

Budynek produkcyjno-magazynowy oraz socjalno-bytowy ogrzewany jest przy użyciu kotłowni olejowej o mocy 29 kW. Kotłownia zlokalizowana jest w budynku produkcyjno-magazynowym.

### **Opis przebiegu procesu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji**

Przewidziane do przetworzenia odpady przetwarzane będą w procesach:

- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Przebieg demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji odbywa się w kilku etapach z podziałem na poszczególne sektory.

### Sektor I - przyjmowanie pojazdów

- Pojazdy wycofane z eksploatacji, dostarczane do stacji (w tym wraki pojazdów i pojazdy rozbite) wprowadzane będą na teren stacji przez bramę wjazdową. W pierwszej kolejności pojazdy będą ważone na najazdowej wadze samochodowej, a następnie wprowadzane do sektora 2, gdzie dokonywana będzie wstępna ocena stanu technicznego części przeznaczonych do sprzedaży jako części zamiennych. Pojazdy będą czasowo gromadzone w sektorze 2 o powierzchni nie mniejszej niż 200 m<sup>2</sup>.

### Sektor 2 - magazynowanie przyjętych pojazdów

- Pojazdy po przyjęciu i zaewidencjonowaniu kierowane będą do tego sektora w miarę ich napływu od właścicieli. W przypadku dostawy pojazdu-wraku nieposiadającego substancji niebezpiecznych, tj. przykładowo braku silnika i podzespołów zawierających takie substancje pojazd-wrak kierowany będzie bezpośrednio do sektora nr 3/4. Pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych, w pozycji innej niż na dachu czy boku.

### Sektor 3 - usuwanie z pojazdów elementów substancji niebezpiecznych, w tym płynów

- Aby z pojazdu usunąć substancje niebezpieczne przedmiotowy sektor wyposażony zostanie w specjalistyczne urządzenie do odsysania paliw i płynów eksploatacyjnych z zestawem do usuwania olejów. Użyte urządzenia stwarzają możliwości wielozadaniowe. Można usuwać wszystkie paliwa i płyny zmieniając jedynie pojemniki, do których będą odsysane substancje.

Sektor wyposażony zostanie w:

- ✓ szczelne beczki wielofunkcyjne lub paletopojemniki na:
  - oleje silnikowe,
  - oleje przekładniowe ze skrzyń biegów, mostów,
  - oleje hydrauliczne,
  - płyny chłodnicze,
  - płyny niezamarzające do szyb,
  - płyny hamulcowe,
  - filtry oleju.
- ✓ pojemniki wykonane z materiałów odpornych na kwasy z przeznaczeniem na:
  - akumulatory,
  - wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów,
  - odpady zawierające materiały wybuchowe,
  - odpady zawierające rtęć.
- ✓ zbiorniki ciśnieniowe na usunięte z układów klimatyzacji substancje zubożające warstwę ozonową.
- ✓ inne specjalne pojemniki, kontenery na:
  - układy klimatyzacyjne,
  - katalizatory spalin,
- ✓ pojemnik z sorbentami – do neutralizacji ewentualnych wycieków.

### Sektor 4 - demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

- Sektor ten połączony zostanie z sektorem nr 3 z uwagi na to, że jest tutaj kontynuowany demontaż dalszych elementów wyposażenia, które mogą być umieszczone w pojeździe w miejscach trudno dostępnych. W sektorze tym pracownicy muszą kierować się zasadą, że zdemontowane elementy mogą stanowić niebezpieczeństwo dla środowiska i dlatego należy je wyeliminować w pierwszej kolejności.

## Sektor 5 - magazynowanie wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz odpadów

- W magazynie znajdującym się w budynku produkcyjno-magazynowym wyznaczone zostanie miejsce na magazynowanie wymontowanych części o dużych gabarytach, tj.:
  - ✓ palety z silnikami,
  - ✓ regały magazynowe na części.

Dodatkowo magazynowane będą odpady niebezpieczne jak oleje, paliwa, akumulatory w sposób zabezpieczający środowisko przez negatywnym oddziaływaniem.

## Sektor 6 - magazynowanie odpadów pochodzących z demontażu pojazdów

- Sektor zlokalizowany będzie w różnych miejscach stacji demontażu pojazdów (SDP) z uwagi na to, że magazynowane są różnego rodzaju odpady, które muszą być magazynowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i podlegać ścisłej ewidencji wagowej, i do których nie może być dostępu osób postronnych.

Do stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji przewiduje się przyjęcie następujących odpadów:

- 16 01 04\* - zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy;
- 16 01 06 - zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie przekroczy 2 000 Mg.

Powstałe w trakcie przetwarzania odpady po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane będą uprawnionym firmom do przetwarzania zgodnie z posiadanymi zezwoleniami.

Przyjęcie odpadu będzie potwierdzane zaświadczeniem zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów (tj. na karcie przekazania odpadu oraz karcie ewidencji odpadu prowadzonej w systemie elektronicznym BDO).

### **Opis przebiegu procesu demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego**

Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzony będzie w budynku produkcyjno-magazynowym, w którym prowadzony jest również demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Przewidziane do przetwarzania odpady przetwarzane będą w procesach:

- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Zgodnie z wymogami *ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektronicznego i elektrycznego wyposażony będzie w:

- urządzenie ważące do ustalenia masy odpadów,
- magazyn na zdemontowane części składowe przeznaczone do ponownego użycia,
- pojemniki do magazynowania baterii, kondensatorów zawierających PCB oraz innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne, o ile w procesie przetwarzania powstają takie odpady,
- nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do usuwania ewentualnych wycieków, natomiast miejsce, w którym prowadzący zakład przetwarzania magazynować zamierza zużyty sprzęt, wyposażone będzie w:
  - nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do usuwania ewentualnych wycieków,

- zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych,
- zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.

Budynek, w którym odbywał się będzie demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz magazynowanie odpadów spełniać będzie ww. wymogi, tym bardziej, iż posiada on kanalizację przemysłową odprowadzającą powstające ścieki przemysłowe poprzez separator substancji ropopochodnych zintegrowany z osadnikiem do szczelnego zbiornika.

W zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przetwarzaniu (odzyskowi) poddawane będą następujące rodzaje i ilości odpadów:

- 16 02 10\* - zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09,
- 16 02 11\* - zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC,
- 16 02 13\* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12,
- 16 02 14 - zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13,
- 16 02 15\* - niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń,
- 16 02 16 - elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15,
- 20 01 23\* - urządzenia zawierające freony,
- 20 01 35\* - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki,
- 20 01 36 - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie przekroczy 400 Mg.

Powstałe w trakcie przetwarzania odpady po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane będą uprawnionym firmom do przetwarzania zgodnie z posiadanymi zezwoleniami.

Przyjęcie odpadu będzie potwierdzane zaświadczeniem zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów (tj. na karcie przekazania odpadu oraz karcie ewidencji odpadu prowadzonej w systemie elektronicznym BDO).

### **Opis przebiegu procesu przetwarzania odpadów kabli**

Przewidziane do przetwarzania odpady przetwarzane będą w procesach:

- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

W procesie R13 odpady przewidziane do przetworzenia magazynowane będą w Big-Bagach, luzem, kontenerach i pojemnikach przed poddaniem ich procesowi przetwarzania w procesie R12.

Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania:

- 16 01 22 - inne niewymienione elementy,
- 16 01 99 - inne niewymienione odpady,
- 16 02 16 - elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15,
- 17 04 11 - kable inne niż wymienione w 17 04 10.

Łączna ilość odpadów jaka może powstać w wyniku przetwarzania nie przekroczy w ciągu roku 600 Mg.

Powstałe w trakcie przetwarzania odpady po zebraniu odpowiedniej partii transportowej



przekazywane są uprawnionym firmom do przetwarzania zgodnie z posiadanymi zezwoleniami.

Przyjęcie odpadu będzie potwierdzane zaświadczeniem zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów (tj. na karcie przekazania odpadu oraz karcie ewidencji odpadu prowadzonej w systemie elektronicznym BDO).

### **Opis przebiegu procesu przetwarzania tworzyw sztucznych**

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do *ustawy o odpadach* prowadzone będą następujące procesy odzysku:

- R 5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- R 12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 do R 12,
- R 13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 do R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych prowadzone będzie w instalacji tj. rozdrabniaczu do tworzyw sztucznych. Jest to urządzenie, za pomocą którego odpady tworzyw sztucznych są rozdrabniane na drobne elementy np. płatek lub regranulat.

W instalacji do przetwarzania odpadów tworzy sztucznych przetwarzaniu (odzyskowi) poddawane będą następujące rodzaje i ilości odpadów:

- 02 01 04 - odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań),
- 07 02 13 - odpady tworzyw sztucznych
- 12 01 05 - odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych,
- 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych,
- 16 01 19 - tworzywa sztuczne,
- 17 02 03 - tworzywa sztuczne,
- 19 12 04 - tworzywa sztuczne i guma.
- 20 01 39 - tworzywa sztuczne.

Łączna ilość odpadów jaka może być przetworzona w okresie roku nie przekroczy 600 Mg.

### **Opis przebiegu procesu przetwarzania metali**

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do *ustawy o odpadach* będzie stanowił następujący proces odzysku:

- R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- R 13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces przetwarzania odpadów w procesie odzysku R12 polegał będzie na ich ręcznym rozdzieleniu według składu materiałowego, głównie w podziale na metale żelazna i nieżelazne oraz metale kolorowe. W procesie nastąpi wydzielenie wtrąceń w postaci odpadów z tworzyw sztucznych, czy też szkła. Następnie odpady poddawane będą zgniataniu przy pomocy prasy hydraulicznej, paczkarki lub prasonożyc. Dodatkowo w sytuacji odpadów metali wielkogabarytowych możliwe jest zmniejszenie rozmiarów poprzez ich pocięcie prasonożycami, palinkiem lub nożycami tnąco-kruszącymi (końcówka montowana do koparki).

W instalacji do przetwarzania odpadów metali przetwarzaniu (odzyskowi) poddawane będą następujące rodzaje i ilości odpadów:

- 15 01 04 - opakowania z metali,
- 16 01 17 - metale żelazne,

- 16 01 18 - metale nieżelazne,
- 17 04 01 - miedź, brąz, mosiądz.
- 17 04 02 - aluminium,
- 17 04 05 - żelazo i stal,
- 17 04 07 - mieszaniny metali,
- 19 12 02 - metale żelazne,
- 19 12 03 - metale nieżelazne.

Łączna ilość odpadów jaka może być przetworzona w okresie roku nie przekroczy 1800 Mg.

### **Opis przebiegu procesu przetwarzania odpadów budowlanych**

Dostarczane na teren zakładu odpady remontowo-budowlane, bardzo często zawierają w sobie różnego rodzaju zanieczyszczenia w postaci tworzyw sztucznych, tekstyliów, papieru, drewna lub szkła. Dlatego też Wnioskodawca przewiduje w pierwszym etapie ich ręczne sortowanie celem wydzielenia zanieczyszczeń i przygotowanie odpadów do dalszego przetwarzania.

Przewidziane do przetwarzania odpady, w zależności od rodzaju przetwarzane będą w procesach:

- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania:

- 17 01 01 - odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów,
- 17 01 02 - gruz ceglany,
- 17 01 03 - odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia,
- 17 01 07 - zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06,
- 17 01 80 - usunięte tynki, tapety, okleiny itp.,
- 17 01 81 - odpady z remontów i przebudowy dróg,
- 17 01 82 - inne niewymienione odpady,
- 17 03 02 - mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01,
- 17 05 04 - gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03,
- 17 09 04 - zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03.

Łączna ilość odpadów jako może być przetworzona w okresie roku nie przekroczy 15 000 Mg.

Odpady przewidziane do przetworzenia podawane będą ładowarką lub koparką do zasobnika kruszarki, po czym, w przypadku kruszarki przy pomocy szczęk następuje ich kruszenie do materiału o uziarnieniu od 2 mm do 100 mm. W wyniku przetwarzania odpadów, tj. kruszenia i przesiewania powstaje tzw. kruszywo recyklingowe, a w przypadku przetwarzania i ewentualnego przesiewania odpadów o kodzie 17 03 02 powstaje produkt w postaci destruktu asfaltowego. Gdy zaś w wyniku przetwarzania nie da się uzyskać kruszywa recyklingowego lub destruktu asfaltowego spełniającego odpowiednie normy powstaną pokruszone i przesiane odpady.

Powstałe w trakcie przetwarzania odpady po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są uprawnionym firmom do przetwarzania zgodnie z posiadanymi zezwoleniami.

Przyjęcie odpadu będzie potwierdzane zaświadczeniem zgodnie z przyjętą klasyfikacją

i wzorami dokumentów (tj. na karcie przekazania odpadu oraz karcie ewidencji odpadu prowadzonej w systemie elektronicznym BDO).

### **Opis procesu zbierania odpadów**

Pod pojęciem zbierania odpadów zgodnie z art. 3 ust. 34 *ustawy o odpadach* rozumie się gromadzenie odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów.

W ramach prowadzonej działalności wnioskodawca planuje zbierać następujące rodzaje odpadów:

- 02 01 04 - odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań),
- 07 02 13 - odpady tworzyw sztucznych,
- 10 02 10 - zgorzelina walcownicza,
- 11 05 02 - popiół cynkowy,
- 12 01 01 - odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów,
- 12 01 02 - cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów,
- 12 01 03 - odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych,
- 12 01 04 - cząstki i pyły metali nieżelaznych,
- 12 01 05 - odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych,
- 13 02 08\* - Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe,
- 15 01 01 - opakowania z papieru i tektury,
- 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych,
- 15 01 04 - opakowania z metali,
- 16 01 03 - zużyte opony,
- 16 01 17 - metale żelazne,
- 16 01 18 - metale nieżelazne,
- 16 01 19 - tworzywa sztuczne,
- 16 01 20 - szkło,
- 16 01 22 - Inne niewymienione elementy,
- 16 01 99 - Inne niewymienione odpady,
- 16 02 10\* - zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09,
- 16 02 11\* - zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC,
- 16 02 13\* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12,
- 16 02 14 - zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13,
- 16 02 16 - elementy usunięte z zużytych urządzeń, inne niż wymienione w 16 02 15,
- 16 06 01\* - baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02\* - baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 05 - Inne baterie i akumulatory,
- 16 08 01 - zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07),
- 17 01 01 - odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów,
- 17 01 02 - gruz ceglany,
- 17 01 03 - odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia,
- 17 01 07 - zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06,

- 17 01 80 - usunięte tynki, tapety, okleiny itp.,
- 17 01 81 - odpady z remontów i przebudowy dróg,
- 17 01 82 - inne niewymienione odpady,
- 17 03 02 - mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01,
- 17 05 04 - gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03,
- 17 09 04 - zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03,
- 17 02 03 - tworzywa sztuczne,
- 17 04 01 - miedź, brąz, mosiądz,
- 17 04 02 - aluminium,
- 17 04 03 - ołów,
- 17 04 04 - cynk,
- 17 04 05 - żelazo i stal,
- 17 04 06 - cyna,
- 17 04 07 - mieszaniny metali,
- 17 04 11 - kable inne niż wymienione w 17 04 10,
- 19 12 02 - metale żelazne,
- 19 12 03 - metale nieżelazne,
- 19 12 04 - tworzywa sztuczne i guma,
- 20 01 23\* - urządzenia zawierające freony,
- 20 01 35\* - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
- 20 01 36 - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
- 20 01 40 - metale.

Ilość zbieranych odpadów w okresie roku nie przekroczy 15 000 Mg.

Wszystkie odpady przeznaczone do zbierania i przetwarzania magazynowane będą selektywnie w specjalnych pojemnikach, beczkach, workach typu Big-Bag, kontenerach lub też luzem w wydzielonych i oznakowanych miejscach na utwardzonej powierzchni.

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób uporządkowany oraz selektywny. Odpady będą magazynowane nie dłużej, niż wymaga tego przygotowanie partii wysyłkowej.

Powstałe w trakcie przetwarzania odpady po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane będą uprawnionym firmom do przetwarzania zgodnie z posiadanymi zezwoleniami.

Przyjęcie odpadu będzie potwierdzane zaświadczeniem zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów (tj. na karcie przekazania odpadu oraz karcie ewidencji odpadu prowadzonej w systemie elektronicznym BDO).

W przedłożonym raporcie przeprowadzona analiza emisji zanieczyszczeń do powietrza zarówno maksymalnej godzinowej jak też rocznej nie wykazała przekroczeń dopuszczalnych standardów jakości powietrza atmosferycznego. Analiza wyników obliczeń poziomów substancji w powietrzu wykazuje, że poza zewnętrzną granicą zakładu nie występują przekroczenia wartości odniesienia lub wartości dopuszczalnych substancji w powietrzu. Analiza akustyczna również wykazała, że obliczone wartości hałasu poza granicami zakładu nie przekroczą poziomu dopuszczalnego w porze dziennej.

W celu minimalizacji uciążliwości związanych z prowadzeniem planowanego przedsięwzięcia na Inwestora zostało nałożonych szereg działań:

Wszelkie prace związane z realizacją i eksploatacją przedsięwzięcia prowadzić jedynie w porze dziennej.

- Utrzymywać w czystości teren zakładu, w tym ciągi komunikacyjne celem ograniczenia wtórnego pylenia, a w okresach suchych polewać wodą powierzchnie technologiczne i drogi manewrowe w obrębie zakładu.
- W trakcie realizacji oraz eksploatacji przedsięwzięcia nie przekraczać dopuszczalnych poziomów hałasu w stosunku do terenów podlegających ochronie akustycznej.
- Stosować sprawne technicznie, prawidłowo eksploatowane pojazdy i urządzenia, ograniczając jałową pracę silników, a także przeprowadzać okresowe ich przeglądy techniczne i konserwację.
- Stosować instalacje, maszyny technologiczne i urządzenia o możliwie najniższych poziomach mocy akustycznej.
- Na etapie realizacji oraz eksploatacji przedsięwzięcia teren inwestycji wyposażać w środki do neutralizacji substancji ropopochodnych do usuwania ewentualnych wycieków płynów eksploatacyjnych z maszyn i urządzeń oraz w pojemniki do magazynowania zużytych sorbentów, do czasu odbioru ich przez wyspecjalizowaną firmę. Należy zapewnić łatwą dostępność sorbentów do substancji toksycznych.
- Zabezpieczyć teren inwestycji przed dostępem osób postronnych.
- Przykrywać ładunki transportowe dostarczanych do przetwarzania odpadów i przewożonych po przetworzeniu w miejsce magazynowania.
- Zapotrzebowanie na wodę na cele bytowe oraz porządkowe realizować z miejskiej sieci wodociągowej.
- Ścieki socjalno - bytowe należy gromadzić w istniejącym szczelnym zbiorniku bezodpływowym, który systematycznie powinien być opróżniany przez uprawnione podmioty. Nie należy dopuszczać do jego przepełnienia.
- Ścieki przemysłowe, po uprzednim ich podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych zintegrowanym z osadnikiem, odprowadzać do szczelnych zbiorników bezodpływowych na ścieki przemysłowe, systematycznie opróżnianych przez uprawnione podmioty. Nie należy dopuszczać do ich przepełnienia.
- Separator substancji ropopochodnych oraz zintegrowany z nim osadnik powinien być systematycznie opróżniany z nieczystości przez wyspecjalizowane jednostki. Urządzenia te należy utrzymywać w sprawności i monitorować ich stan techniczny.
- Wody opadowe i roztopowe systemem kanalizacji wewnętrznej odprowadzać do miejskiej kanalizacji deszczowej.
- Prowadzić szczegółową ewidencję magazynowanych, zbieranych, przetwarzanych i wytwarzanych odpadów, uwzględniając aktualne kody odpadów oraz ich dokładną masę.
- Stosować segregację odpadów zarówno na etapie realizacji, jak też eksploatacji przedsięwzięcia, selektywnie magazynować odpady zgodnie z ich rodzajem w specjalnych pojemnikach, beczkach, workach typu Big-Bag, kontenerach i/lub luzem w wydzielonych oznakowanych miejscach i przekazywać do recyklingu, odzysku lub utylizacji na podstawie umowy specjalistycznym firmom posiadającym stosowne uprawnienia do prowadzenia działalności w tym zakresie.
- Odpady niebezpieczne magazynować w wydzielonym miejscu, w oznaczonych, szczelnych, zamykanych pojemnikach umieszczonych na utwardzonym, szczelnym podłożu zabezpieczającym środowisko gruntowo-wodne przed możliwością zanieczyszczenia oraz w sposób zabezpieczony przed wpływem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, a następnie przekazywać je uprawnionym podmiotom w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.
- Systematycznie kontrolować stan techniczny kontenerów oraz pojemników, a w razie

- konieczności na bieżąco naprawiać je albo wymieniać.
- Stację demontażu pojazdów wyposażać w legalizowaną wagę o skali ważenia minimum 3,5 Mg;
  - Sektory przyjmowania i magazynowania przyjętych pojazdów zlokalizować na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych zintegrowanego z osadnikiem. W sektorze pojazdy magazynować w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Niedopuszczalne jest magazynowanie pojazdów na boku lub dachu.
  - Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, zlokalizować w obiekcie budowlanym – budynku produkcyjno-magazynowym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych zintegrowanego z osadnikiem, zadaszenie oraz ściany boczne zabezpieczające przed czynnikami atmosferycznymi. Ponadto sektor ten należy wyposażać w:
    - ✓ urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
    - ✓ oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów odpady;
    - ✓ sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów.
  - Zbiorniki LPG bezpośrednio po demontażu należy usunąć z sektora usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów i przechowywać w wyznaczonym, oznakowanym miejscu na terenie zakładu wyposażonym w urządzenia gaśnicze.
  - Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania zlokalizować w obiekcie budowlanym – budynku produkcyjno-magazynowym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych zintegrowanego z osadnikiem oraz wyposażać go w oznakowane pojemniki na: szyby hartowane, szyby klejone oraz przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.
  - Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użytku zlokalizować na utwardzonej oraz zadaszonej powierzchni w wyznaczonej części budynku produkcyjno-magazynowego.
  - Dopuszcza się łączenie poszczególnych sektorów stacji demontażu pojazdów.
  - Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz miejsce magazynowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizować na utwardzonej, zadaszonej powierzchni w obiekcie budowlanym – budynku produkcyjno-magazynowym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych zintegrowanego z osadnikiem.
  - Odpady przeznaczone do kruszenia w kruszarce, jak i materiały uzyskane z ich przetwarzania gromadzić w wyznaczonych miejscach, zabezpieczyć przed rozwiewaniem, pyleniem oraz zraszać wodą w razie potrzeby.
  - Magazynowanie odpadów prowadzić wyłącznie w miejscach do tego celu przystosowanych, w szczególności spełniających wymagania określone w rozporządzeniu Ministra klimatu z dnia 11 września 2020r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020r., poz. 1742) oraz zgodnie z zapisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2022r. poz. 699 z póź.zm.).
  - Miejsca magazynowania odpadów monitorować zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2022r. poz. 699 z póź.zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019r. w sprawie wizyjnego

systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz.U. z 2019r., poz. 1755).

- odpady przyjmować po uprzednim ustaleniu masy oraz rodzaju odpadu;
- prowadzić ewidencję ilościową i jakościową przyjmowanych i powstających odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami;
- system ewidencji odpadów prowadzić zgodnie z wymogami określonymi w ustawie o odpadach oraz zgodnie z określonymi w aktach prawnych wzorami dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.

W ocenie organu, po zastosowaniu wyżej wymienionych środków minimalizujących, wpływ planowanego przedsięwzięcia na środowisko zamknie się w granicach terenu, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

Planowane przedsięwzięcie nie przyczyni się do kumulowania oddziaływań przedsięwzięć znajdujących się na obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r., poz. 138), planowane przedsięwzięcie nie jest zaliczane do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, a także przedmiotowe przedsięwzięcie przy zastosowaniu przedstawionej technologii nie będzie wiązać się z ryzykiem wystąpienia katastrof naturalnych i budowlanych oraz ze względu na skalę i charakter przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie podlegać ryzyku związanemu ze zmianami klimatu.

W rejonie przedsięwzięcia nie występują siedliska łąkowe, ujścia rzek oraz obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, jak również strefy ochronne ujęć wód, obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych, uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej, obszary na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane jest w znacznej odległości od mórz i obszarów wybrzeży, a także poza obszarami górkimi i leśnymi, poza terenami o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, poza obszarem przylegającym do jezior.

Planowane przedsięwzięcie zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 4 listopada 2022r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023r. poz. 300) zlokalizowane jest w dorzeczu Wisły, w zlewni jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie PLGW200052. Celem środowiskowym dla JCWPd jest osiągnięcie dobrego stanu chemicznego oraz dobrego stanu ilościowego. Według Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły dla ww. JCWPd stan ilościowy i stan chemiczny określono jako dobry, a ryzyko nieosiągnięcia celu środowiskowego jako niezagrożone. Zgodnie z danymi monitoringowymi jakości wód podziemnych z 2019r. dla powyższych JCWPd stan chemiczny i stan ilościowy też określono jako dobry.

Planowane przedsięwzięcie położone jest także w zlewni jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) „Biała” o kodzie PLRW200010261449, która jest monitorowaną, naturalną częścią wód, stan wód oceniono jako zły, zaś z oceny stanu wynika, że jest ona zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Celem środowiskowym określonym dla JCWP zgodnie z Planem gospodarowania wodami jest osiągnięcie umiarkowanego stanu ekologicznego z łagodzone wskaźniki: (azot ogólny, azot amonowy, przewodność elektryczna właściwa w 20°C (maksymalna dopuszczalna wartość w wodzie: do 2740 µS/cm), MIR, MMI, EFI+PL/IBI\_PL); pozostałe wskaźniki – II klasa jakości); zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny ile jest monitorowany wskaźnik diadromiczny D oraz stanu chemicznego poniżej dobrego dla

złagodzonych wskaźników [benzo(a)piren(w), benzo(g,h,i)perylene(w), związki tributyllocyny(w), kadm(w)] oraz stanu dobrego dla pozostałych wskaźników. Ww. JCWP jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celu środowiskowego między innymi ze względu na występujące presje znaczące na elementy biologiczne zależne od fizykochemii, elementy biologiczne zależne od hydromorfologii, elementy chemiczne, elementy fizykochemiczne oraz na obszary chronione. Wskazane presje wynikają m.in. z rozwoju obszarów zurbanizowanych, transportu, turystyki, odpływu miejskiego, rolnictwa, leśnictwa (rozproszone), nawożenia i depozycji oraz odpływu miejskiego (wód opadowych), ścieków przemysłowych i komunalnych, a także budowli piętrzących, regulacyjnych oraz obiektów mostowych. Dla danej JCWP zostało ustanowione odstępstwo z art. 4 ust. 4 Ramowej Dyrektywy Wodnej do roku 2027 oraz odstępstwo z art. 4 ust. 5 Ramowej Dyrektywy Wodnej. Odstępstwo polegające na złagodzeniu celów środowiskowych jest związane z tym, że nie są osiągnięte cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: azot ogólny, azot amonowy, przewodność elektryczna właściwa w 20°C, MIR, MMI, EFI+PL/IBI\_PL, benzo(a)piren(w), benzo(g,h,i)perylene(w), związki tributyllocyny(w), kadm(w). Presje trwale uniemożliwiające osiągnięcie celów środowiskowych zaspokajają ważne potrzeby społeczno-gospodarcze i na obecnym etapie stwierdza się brak alternatywnych opcji zaspokojenia tych potrzeb. Warunkiem odstępstwa jest pełne i terminowe wdrożenie programu działań (którego zakres i skuteczność określono w zestawach działań).

JCWP „Biała” nie jest przeznaczona do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi, a także nie jest przeznaczona do celów rekreacyjnych, w tym kąpieliskowych (art. 16 pkt 32 lit. a i b ustawy Prawo wodne). Cała zlewnia JCWP stanowi obszar wrażliwy na eutrofizację wywołaną zanieczyszczeniami pochodzącymi ze źródeł komunalnych (art. 16 pkt. 32 lit. c ustawy prawo wodne). Na obszarze zlewni JCWP znajdują się obszary przeznaczone do ochrony siedlisk lub gatunków, dla których utrzymanie lub poprawa stanu jest ważnym czynnikiem w ich ochronie – obszar chronionego krajobrazu Puszcza Białowieska oraz obszar specjalnej ochrony siedlisk NATURA 2000 Jelonka PLH200019 (art. 16 pkt 32 lit d ustawy Prawo wodne). Ponadto na obszarze zlewni JCWP nie występują obszary przeznaczone do ochrony gatunków zwierząt wodnych o znaczeniu gospodarczym (art. 16 pkt 32 lit. e ustawy Prawo wodne). Natomiast JCWPd PLGW200052, w której zlokalizowane będzie przedsięwzięcie została wyznaczona jako jednolita część wód przeznaczona do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi.

Planowane zamierzenie inwestycyjne, zdaniem organu, nie będzie negatywnie wpływać na jakość jednolitych części wód i nie będzie zagrażać osiągnięciu celu środowiskowego jednolitych części wód z uwagi na swoje usytuowanie, zastosowaną technologię oraz postępowanie z substancjami mogącymi zanieczyścić środowisko gruntowo-wodne.

Ponadto teren planowanego przedsięwzięcia położony jest poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy Prawo wodne, a także poza obszarami głównych zbiorników wód podziemnych.

Po przeanalizowaniu możliwości oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia w zakresie aspektów przyrodniczych stwierdzić należy, że obszar inwestycji nie wchodzi w skład terenów objętych ochroną przyrody w rozumieniu ustawy o ochronie przyrody. Inwestycja nie jest zlokalizowana na obszarze Natura 2000 i nie będzie wywierała istotnego oddziaływania na obszar specjalnej ochrony ptaków Dolina Górnej Narwi (kod PLB 200007) i Dolina Górnego Nurca (kod PLB 200004) oraz obszar specjalnej ochrony siedlisk Ostoja w Dolinie Górnej Narwi (kod PLH 200010), a także Ostoję „Murawy w Haćkach” (PLH 200015) ze względu na ich znaczną odległość od planowanego przedsięwzięcia. Zasięg potencjalnych zmian w wyniku projektowanej inwestycji nie stanowi obecnie bariery ograniczającej drożność korytarzy ekologicznych. Przedsięwzięcie inwestycyjne realizowane będzie z poszanowaniem zasad ochrony środowiska naturalnego. Wszelkie działania w zakresie przedsięwzięcia zostały zaprogramowane tak, aby służyły



zachowaniu równowagi środowiskowej na obszarze jego lokalizacji.

Na terenie przedsięwzięcia i w jego sąsiedztwie nie występują obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, obszary wodno-błotne, obszary wybrzeży, górskie lub leśne, czy też obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych. Przedsięwzięcie nie jest również zlokalizowane na obszarach, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone, obszarach przylegających do jezior, obszarach ochrony uzdrowiskowej, czy też obszarach o znacznej gęstości zaludnienia. Określone w niniejszej decyzji formy zabezpieczeń i rozwiązań chroniących środowisko są wystarczające, a charakter inwestycji nie wymaga szczególnych rozwiązań mających na celu zapobieganie lub kompensację szkodliwego oddziaływania na środowisko. Planowane przedsięwzięcie jest inwestycją o charakterze lokalnym. Skala i usytuowanie przedsięwzięcia nie wpłynie negatywnie na klimat i jego zmiany. Z uwagi na jego usytuowanie przedsięwzięcie nie jest szczególnie narażone na klęski żywiołowe i warunki ekstremalne.

Przy realizacji powyższego przedsięwzięcia nie mają zastosowania wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie dotyczące transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Powyższa inwestycja nie wymaga stwierdzenia konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.

Analiza materiału dowodowego wykazała, iż powstałe w czasie eksploatacji oraz ewentualnej likwidacji przedmiotowego przedsięwzięcia uciążliwości nie wykrócą poza teren nieruchomości objętej wnioskiem.

W ocenie organu informacje dostępne w raporcie oddziaływania na środowisko są wystarczająco szczegółowe, aby móc w pełni ocenić oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko. A przy realizacji określonych w sentencji niniejszej decyzji rozwiązań planowane przedsięwzięcie będzie zgodne z wymogami przepisów ochrony środowiska.

Zgodnie z art.10 k.p.a. stronom zapewniono czynny udział w każdym stadium prowadzonego postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych uwag. Na żadnym z etapów nie wniesiono uwag do toczącego się postępowania o wydanie przedmiotowej decyzji.

Biorąc pod uwagę zakres inwestycji, przepisy ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz uzgodnienia i opinie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia dokonane przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Białymstoku, Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku oraz Państwowego Powiatowego inspektora sanitarnego w Bielsku Podlaskim postanowiono orzec jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Białymstoku za pośrednictwem Burmistrza Miasta Bielsk Podlaski w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Odwołanie od decyzji powinno zawierać zarzuty odnoszące się do decyzji, określać istotę i zakres żądania będącego przedmiotem odwołania oraz wskazywać dowody uzasadniające to żądanie.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Ponadto informuję, iż decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o której mowa w art. 72 ust.1 lub przed dokonaniem zgłoszenia, o którym mowa w art. 72 ust.1a ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Wniosek ten powinien być złożony nie później niż przed upływem 6 lat od dnia, w którym decyzja stała się ostateczna. Złożenie wniosku może nastąpić w terminie 10 lat, od dnia w którym decyzja stała się ostateczna o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali przed upływem 6 lat od organu, który wydał w/w decyzję stanowisko, że realizacja planowanego przedsięwzięcia przebiega etapowo oraz nie zmieniły się warunki określone w decyzji. Zajęcie stanowiska następuje w drodze postanowienia na podstawie informacji na temat stanu środowiska i możliwości realizacji warunków wynikających z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Do zmiany decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach stosuje się odpowiednio przepisy o wydaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach – art. 87 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

#### **W załączeniu:**

Charakterystyka przedsięwzięcia polegającego na prowadzeniu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych, metali oraz kabli, a także kruszenie odpadów budowlanych i zbieranie odpadów na działkach nr geod. 1319/26, 1319/41, 1319/42 przy ul. Rejonowej 3C w Bielsku Podlaskim.

BURMISTRZ MIASTA

Jarostaw Borowski

#### **Otrzymują:**

1. METAL- ZŁOM Recykling sp. z o.o.  
ul. Rejonowa 3C, 17-1000 Bielsk Podlaski;
2. Strony postępowania w trybie art. 49 k.p.a.;
3. a/a

#### **Do wiadomości:**

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Białymstoku;
2. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku;
3. i aństwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku Podlaskim;
4. a/a

### **CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

*polegającego na* prowadzeniu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych, metali oraz kabli, a także kruszenie odpadów budowlanych i zbieranie odpadów na działkach nr geod. 1319/26, 1319/41, 1319/42 przy ul. Rejonowej 3C w Bielsku Podlaskim.

Przedsięwzięcie będzie realizowane w obrębie działek oznaczonych nr geod. 1319/26, 1319/41, 1319/42 w obrębie Bielsk Podlaski o łącznej powierzchni ok. 0,6292 ha. Teren, na którym realizowane będzie przedsięwzięcie został objęty ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego zatwierdzonego uchwałą Nr XLVIII/233/05 Rady Miasta Bielsk Podlaski z dnia 29 listopada 2005r. o uchwaleniu miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obszaru w Bielsku Podlaskim, ograniczonego ulicami: Al. J. Piłsudskiego, Żwirki i Wigury, Kleeberga i terenami PKP (Dz. Urz. Woj. Podl. z 2006r. Nr 2 poz.17), zmieniony uchwałą Nr XXXIII/170/08 Rady Miasta Bielsk Podlaski z dnia 19 grudnia 2008r. (Dz. Urz. Woj. Podl. z 2009r. Nr 8 poz.58). Przedmiotowy teren oznaczony jest w planie symbolem 16 PU przeznaczony pod zabudowę techniczno – produkcyjną jako podstawową i usługową komercyjną jako uzupełniającą wraz z urządzeniami towarzyszącymi.

W chwili obecnej na terenie planowanego przedsięwzięcia prowadzona jest działalność gospodarcza pod nazwą „Metal-Złom” Skup Złomu Irena Bazyluk, polegająca na prowadzeniu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz zbieraniu odpadów na podstawie posiadanego pozwolenia udzielonego przez Marszałka Województwa Podlaskiego decyzją z dnia 2 lipca 2013 r. (znak: DIS-V.7243.1.2013). W jego miejsce działalność planuje przejąć Wnioskodawca, tj. METAL-ZŁOM Recykling Sp. z o.o. jednocześnie ją rozszerzając o zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych, metali oraz kabli i kruszenie odpadów budowlanych.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na:

1. prowadzeniu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji,
2. prowadzeniu zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
3. przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych, metali oraz kabli,
4. kruszeniu odpadów budowlanych,
5. zbieraniu odpadów.

#### **Opis przebiegu procesu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji**

Przewidziane do przetwarzania odpady przetwarzane będą w procesach:

- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Przebieg demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji odbywa się w kilku etapach z podziałem na poszczególne sektory.

#### **Sektor I - przyjmowanie pojazdów**

- Pojazdy wycofane z eksploatacji, dostarczane do stacji (w tym wraki pojazdów i pojazdy rozbite) wprowadzane będą na teren stacji przez bramę wjazdową. W pierwszej

kolejności pojazdy będą wazone na najazdowej wadze samochodowej, a następnie wprowadzane do sektora 2, gdzie dokonywana będzie wstępna ocena stanu technicznego części przeznaczonych do sprzedaży jako części zamiennych. Pojazdy będą czasowo gromadzone w sektorze 2 o powierzchni nie mniejszej niż 200 m<sup>2</sup>.

#### Sektor 2 - magazynowanie przyjętych pojazdów

- Pojazdy po przyjęciu i zaewidencjonowaniu kierowane będą do tego sektora w miarę ich napływu od właścicieli. W przypadku dostawy pojazdu-wraku nieposiadającego substancji niebezpiecznych, tj. przykładowo braku silnika i podzespołów zawierających takie substancje pojazd-wrak kierowany będzie bezpośrednio do sektora nr 3/4. Pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych, w pozycji innej niż na dachu czy boku.

#### Sektor 3 - usuwanie z pojazdów elementów substancji niebezpiecznych, w tym płynów

- Aby z pojazdu usunąć substancje niebezpieczne przedmiotowy sektor wyposażony zostanie w specjalistyczne urządzenie do odsysania paliw i płynów eksploatacyjnych z zestawem do usuwania olejów. Użyte urządzenia stwarzają możliwości wielozadaniowe. Można usuwać wszystkie paliwa i płyny zmieniając jedynie pojemniki, do których będą odsysane substancje.

Sektor wyposażony zostanie w:

- ✓ szczelne beczki wielofunkcyjne lub paletopojemniki na:
  - oleje silnikowe,
  - oleje przekładniowe ze skrzyń biegów, mostów,
  - oleje hydrauliczne,
  - płyny chłodnicze,
  - płyny niezamarzające do szyb,
  - płyny hamulcowe,
  - filtry oleju.
- ✓ pojemniki wykonane z materiałów odpornych na kwasy z przeznaczeniem na:
  - akumulatory,
  - wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów,
  - odpady zawierające materiały wybuchowe,
  - odpady zawierające rtęć.
- ✓ zbiorniki ciśnieniowe na usunięte z układów klimatyzacji substancje zubożające warstwę ozonową.
- ✓ inne specjalne pojemniki, kontenery na:
  - układy klimatyzacyjne,
  - katalizatory spalin,
- ✓ pojemnik z sorbentami – do neutralizacji ewentualnych wycieków.

#### Sektor 4 - demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

- Sektor ten połączony zostanie z sektorem nr 3 z uwagi na to, że jest tutaj kontynuowany demontaż dalszych elementów wyposażenia, które mogą być umieszczone w pojeździe w miejscach trudno dostępnych. W sektorze tym pracownicy muszą kierować się zasadą, że zdemontowane elementy mogą stanowić niebezpieczeństwo dla środowiska i dlatego należy je wyeliminować w pierwszej kolejności.

#### Sektor 5 - magazynowanie wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz odpadów

- W magazynie znajdującym się w budynku produkcyjno-magazynowym wyznaczone zostanie miejsce na magazynowanie wymontowanych części o dużych gabarytach, tj.:

- ✓ palety z silnikami,
- ✓ regały magazynowe na części.

Dodatkowo magazynowane będą odpady niebezpieczne jak oleje, paliwa, akumulatory w sposób zabezpieczający środowisko przez negatywnym oddziaływaniem.

#### Sektor 6 - magazynowanie odpadów pochodzących z demontażu pojazdów

- Sektor zlokalizowany będzie w różnych miejscach stacji demontażu pojazdów (SDP) z uwagi na to, że magazynowane są różnego rodzaju odpady, które muszą być magazynowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i podlegać ścisłej ewidencji wagowej, i do których nie może być dostępu osób postronnych.

Do stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji przewiduje się przyjęcie następujących odpadów:

- 16 01 04\* - zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy;
- 16 01 06 - zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie przekroczy 2 000 Mg.

Powstałe w trakcie przetwarzania odpady po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane będą uprawnionym firmom do przetwarzania zgodnie z posiadanymi zezwoleniami.

Przyjęcie odpadu będzie potwierdzane zaświadczeniem zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów (tj. na karcie przekazania odpadu oraz karcie ewidencji odpadu prowadzonej w systemie elektronicznym BDO).

#### **Opis przebiegu procesu demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego**

Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzony będzie w budynku produkcyjno-magazynowym, w którym prowadzony jest również demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Przewidziane do przetwarzania odpady przetwarzane będą w procesach:

- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Zgodnie z wymogami *ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wyposażony będzie w:

- urządzenie ważące do ustalenia masy odpadów,
- magazyn na zdemontowane części składowe przeznaczone do ponownego użycia,
- pojemniki do magazynowania baterii, kondensatorów zawierających PCB oraz innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne, o ile w procesie przetwarzania powstają takie odpady,
- nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do usuwania ewentualnych wycieków,

natomiast miejsce, w którym prowadzący zakład przetwarzania magazynować zamierza zużyty sprzęt, wyposażone będzie w:

- nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do usuwania ewentualnych wycieków,
- zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych,
- zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.

Budynek, w którym odbywał się będzie demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz magazynowanie odpadów spełniać będzie ww. wymogi, tym bardziej, iż posiada on kanalizację przemysłową odprowadzającą powstające ścieki przemysłowe poprzez separator substancji ropopochodnych zintegrowany z osadnikiem do szczelnego zbiornika.

W zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przetwarzaniu (odzyskowi) poddawane będą następujące rodzaje i ilości odpadów:

- 16 02 10\* - zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09,
- 16 02 11\* - zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC,
- 16 02 13\* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12,
- 16 02 14 - zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13,
- 16 02 15\* - niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń,
- 16 02 16 - elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15,
- 20 01 23\* - urządzenia zawierające freony,
- 20 01 35\* - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki,
- 20 01 36 - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie przekroczy 400 Mg.

Powstałe w trakcie przetwarzania odpady po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane będą uprawnionym firmom do przetwarzania zgodnie z posiadanymi zezwoleniami.

Przyjęcie odpadu będzie potwierdzane zaświadczeniem zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów (tj. na karcie przekazania odpadu oraz karcie ewidencji odpadu prowadzonej w systemie elektronicznym BDO).

#### **Opis przebiegu procesu przetwarzania odpadów kabli**

Przewidziane do przetwarzania odpady przetwarzane będą w procesach:

- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

W procesie R13 odpady przewidziane do przetworzenia magazynowane będą w Big-Bagach, luzem, kontenerach i pojemnikach przed poddaniem ich procesowi przetwarzania w procesie R12.

Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania:

- 16 01 22 - inne niewymienione elementy,
- 16 01 99 - inne niewymienione odpady,
- 16 02 16 - elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15,
- 17 04 11 - kable inne niż wymienione w 17 04 10.

Łączna ilość odpadów jaka może powstać w wyniku przetwarzania nie przekroczy w ciągu roku 600 Mg.

Powstałe w trakcie przetwarzania odpady po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są uprawnionym firmom do przetwarzania zgodnie z posiadanymi zezwoleniami.

Przyjęcie odpadu będzie potwierdzane zaświadczeniem zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów (tj. na karcie przekazania odpadu oraz karcie ewidencji odpadu prowadzonej w systemie elektronicznym BDO).

#### **Opis przebiegu procesu przetwarzania tworzyw sztucznych**

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do *ustawy o odpadach* prowadzone będą następujące procesy odzysku:

- R 5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- P 12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 do R 12,

- R 13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 do R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych prowadzone będzie w instalacji tj. rozdrabniaczu do tworzyw sztucznych. Jest to urządzenie, za pomocą którego odpady tworzyw sztucznych są rozdrabniane na drobne elementy np. płatek lub regranulat.

W instalacji do przetwarzania odpadów tworzy sztucznych przetwarzaniu (odzyskowi) poddawane będą następujące rodzaje i ilości odpadów:

- 02 01 04 - odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań),
- 07 02 13 - odpady tworzyw sztucznych
- 12 01 05 - odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych,
- 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych,
- 16 01 19 - tworzywa sztuczne,
- 17 02 03 - tworzywa sztuczne,
- 19 12 04 - tworzywa sztuczne i guma.
- 20 01 39 - tworzywa sztuczne.

Łączna ilość odpadów jaka może być przetworzona w okresie roku nie przekroczy 600 Mg.

### **Opis przebiegu procesu przetwarzania metali**

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do *ustawy o odpadach* będzie stanowił następujący proces odzysku:

- R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- R 13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces przetwarzania odpadów w procesie odzysku R12 polegał będzie na ich ręcznym rozdzieleniu według składu materiałowego, głównie w podziale na metale żelazna i nieżelazne oraz metale kolorowe. W procesie nastąpi wydzielenie wtrąceń w postaci odpadów z tworzyw sztucznych, czy też szkła. Następnie odpady poddawane będą zgniataniu przy pomocy prasy hydraulicznej, paczkarki lub prasonożyc. Dodatkowo w sytuacji odpadów metali wielkogabarytowych możliwe jest zmniejszenie rozmiarów poprzez ich pocięcie prasonożycami, palinkiem lub nożycami tnąco-kruszącymi (końcówka montowana do koparki).

W instalacji do przetwarzania odpadów metali przetwarzaniu (odzyskowi) poddawane będą następujące rodzaje i ilości odpadów:

- 15 01 04 - opakowania z metali,
- 16 01 17 - metale żelazne,
- 16 01 18 - metale nieżelazne,
- 17 04 01 - miedź, brąz, mosiądz.
- 17 04 02 – aluminium,
- 17 04 05 - żelazo i stal,
- 17 04 07 - mieszaniny metali,
- 19 12 02 - metale żelazne,
- 19 12 03 - metale nieżelazne.

Łączna ilość odpadów jaka może być przetworzona w okresie roku nie przekroczy 1800 Mg.

### **Opis przebiegu procesu przetwarzania odpadów budowlanych**

Dostarczane na teren zakładu odpady remontowo-budowlane, bardzo często zawierają w sobie różnego rodzaju zanieczyszczenia w postaci tworzyw sztucznych, tekstyliów, papieru, drewna lub szkła. Dlatego też Wnioskodawca przewiduje w pierwszym etapie ich ręczne

sortowanie celem wydzielenia zanieczyszczeń i przygotowanie odpadów do dalszego przetwarzania.

Przewidziane do przetwarzania odpady, w zależności od rodzaju przetwarzane będą w procesach:

- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania:

- 17 01 01 - odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów,
- 17 01 02 - gruz ceglany,
- 17 01 03 - odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia,
- 17 01 07 - zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06,
- 17 01 80 - usunięte tynki, tapety, okleiny itp.,
- 17 01 81 - odpady z remontów i przebudowy dróg,
- 17 01 82 - inne niewymienione odpady,
- 17 03 02 - mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01,
- 17 05 04 - gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03,
- 17 09 04 - zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03.

Łączna ilość odpadów jako może być przetworzona w okresie roku nie przekroczy 15 000 Mg.

Odpady przewidziane do przetworzenia podawane będą ładowarką lub koparką do zasobnika kruszarki, po czym, w przypadku kruszarki przy pomocy szczęk następuje ich kruszenie do materiału o uziarnieniu od 2 mm do 100 mm. W wyniku przetwarzania odpadów, tj. kruszenia i przesiewania powstaje tzw. kruszywo recyklingowe, a w przypadku przetwarzania i ewentualnego przesiewania odpadów o kodzie 17 03 02 powstaje produkt w postaci destruktu asfaltowego. Gdy zaś w wyniku przetwarzania nie da się uzyskać kruszywa recyklingowego lub destruktu asfaltowego spełniającego odpowiednie normy powstaną pokruszone i przesiane odpady.

Powstałe w trakcie przetwarzania odpady po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są uprawnionym firmom do przetwarzania zgodnie z posiadanymi zezwoleniami.

Przyjęcie odpadu będzie potwierdzane zaświadczeniem zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów (tj. na karcie przekazania odpadu oraz karcie ewidencji odpadu prowadzonej w systemie elektronicznym BDO).

### **Opis procesu zbierania odpadów**

Pod pojęciem zbierania odpadów zgodnie z art. 3 ust. 34 *ustawy o odpadach* rozumie się gromadzenie odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów.

W ramach prowadzonej działalności wnioskodawca planuje zbierać następujące rodzaje odpadów:

- 02 01 04 - odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań),
- 07 02 13 - odpady tworzyw sztucznych,
- 10 02 10 - zgorzelina walcownicza,
- 11 05 02 - popiół cynkowy,



- 12 01 01 - odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów,
- 12 01 02 - cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów,
- 12 01 03 - odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych,
- 12 01 04 - cząstki i pyły metali nieżelaznych,
- 12 01 05 - odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych,
- 13 02 08\* - Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe,
- 15 01 01 - opakowania z papieru i tektury,
- 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych,
- 15 01 04 - opakowania z metali,
- 16 01 03 - zużyte opony,
- 16 01 17 - metale żelazne,
- 16 01 18 - metale nieżelazne,
- 16 01 19 - tworzywa sztuczne,
- 16 01 20 - szkło,
- 16 01 22 - Inne niewymienione elementy,
- 16 01 99 - Inne niewymienione odpady,
- 16 02 10\* - zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09,
- 16 02 11\* - zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC,
- 16 02 13\* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12,
- 16 02 14 - zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13,
- 16 02 16 - elementy usunięte z zużytych urządzeń, inne niż wymienione w 16 02 15,
- 16 06 01\* - baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02\* - baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 05 - Inne baterie i akumulatory,
- 16 08 01 - zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07),
- 17 01 01 - odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów,
- 17 01 02 - gruz ceglany,
- 17 01 03 - odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia,
- 17 01 07 - zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06,
- 17 01 80 - usunięte tynki, tapety, okleiny itp.,
- 17 01 81 - odpady z remontów i przebudowy dróg,
- 17 01 82 - inne niewymienione odpady,
- 17 03 02 - mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01,
- 17 05 04 - gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03,
- 17 09 04 - zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03,
- 17 02 03 - tworzywa sztuczne,
- 17 04 01 - miedź, brąz, mosiądz,
- 17 04 02 - aluminium,
- 17 04 03 - ołów,
- 17 04 04 - cynk,
- 17 04 05 - żelazo i stal,
- 17 04 06 - cyna,
- 17 04 07 - mieszaniny metali,

- 17 04 11 - kable inne niż wymienione w 17 04 10,
- 19 12 02 - metale żelazne,
- 19 12 03 - metale nieżelazne,
- 19 12 04 - tworzywa sztuczne i guma,
- 20 01 23\* - urządzenia zawierające freony,
- 20 01 35\* - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
- 20 01 36 - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
- 20 01 40 – metale.

Ilość zbieranych odpadów w okresie roku nie przekroczy 15 000 Mg.

Wszystkie odpady przeznaczone do zbierania i przetwarzania magazynowane będą selektywnie w specjalnych pojemnikach, beczkach, workach typu Big-Bag, kontenerach lub też luzem w wydzielonych i oznakowanych miejscach na utwardzonej powierzchni.

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób uporządkowany oraz selektywny. Odpady będą magazynowane nie dłużej, niż wymaga tego przygotowanie partii wysyłkowej.

Powstałe w trakcie przetwarzania odpady po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane będą uprawnionym firmom do przetwarzania zgodnie z posiadanymi zezwoleniami.

Przyjęcie odpadu będzie potwierdzane zaświadczeniem zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów (tj. na karcie przekazania odpadu oraz karcie ewidencji odpadu prowadzonej w systemie elektronicznym BDO).

BURMISTRZ MIASTA

Jarosław Barowski